



## Rúd és profilacélok minőségsszabványai

### Tárgymutató

<a href="#">EN 10025-2</a>	Melegen hengerelt ötvöztelen szerkezeti acélok	2
<a href="#">EN 10028</a>	Lapos acéltermékek nyomástartó berendezésekhez	5
<a href="#">EN 10080</a>	Betonacél. Hegeszthető betonacél	8
<a href="#">EN 10083</a>	Nemesíthető acélok	9
<a href="#">EN 10084</a>	Betétben edzhető acélok	14
<a href="#">EN 10088</a>	Korrózióálló acélok	17
<a href="#">EN 10095</a>	Hőálló acélok és nikkelötvözetek	22
<a href="#">EN 10025-3</a>	Normalizált/normalizálva hengerelt, hegeszthető, finomszemcsés szerkezeti acélok	24
<a href="#">EN 10025-4</a>	Termomechanikusan hengerelt, hegeszthető, finomszemcsés szerkezeti acélok	25
<a href="#">EN 10025-5</a>	Légköri korrózió-álló szerkezeti acélok	26
<a href="#">EN 10225</a>	Hegeszthető szerkezeti acélok rögzített tengeri szerkezetekhez	27
<a href="#">EN 10263</a>	Acélrúd, -huzal és hengerhuzal képlékeny hidegalakításra	28
<a href="#">EN 10277</a>	Fényes acéltermékek	32



Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen

Melegen hengerelt ötvözetlen szerkezeti acélok

P1/1

**DIN 17 100**

Allgemeine Baustähle Gütenorm

Szerkezeti acélok általános minőségi normái



**EN 10025-2 (EN10025)**

Technische Lieferbedingungen

Műszaki szállítási feltételek

DIN 17 100 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10025 szerinti megnevezés
St 33	1.0035	S185
St 37-2	1.0037	S235JR
USt 37-2	1.0036	S235JR
UQSt 37-2	1.0121	S235JRC
RSt 37-2	1.0038	S235JR
RQSt 37-2	1.0122	S235JRC
St 37-3 U	1.0114	S235J0
QSt 37-3 U	1.0115	S235J0C
St 37-3 N	1.0116	S235J2
	1.0117	S235J2
QSt 37-3 N	1.0118	S235J2C
St 44-2	1.0044	S275JR
QSt 44-2	1.0128	S275JRC
St 44-2 U	1.0143	S275J0
QSt 44-3 U	1.0140	S275J0C
St 44-3 N	1.0144	S275J2
	1.0145	S275J2
QSt 44-3 N	1.0141	S275J2C
	1.0045	S355JR
St 52-3	1.0553	S355J0
QSt 52-3 U	1.0554	S355J0C
St 52-3 U	1.0570	S355J2G3
	1.0577	S355J2
QSt 52-3 N	1.0569	S355J2C
	1.0595	S355K2
	1.0596	S355K2
St 50-2	1.0050	E295
St 60-2	1.0060	E335



St 70-2

1.0070

E360





## Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Baustählen Melegen hengerelt ötvözetlen szerkezeti acélok

P1/2

### Erläuterungen:

- S = Bezeichnung für Baustähle  
E = Bezeichnung für Maschinenbaustähle / drei auf S bzw. E folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm<sup>2</sup> für die geringste Erzeugnisdicke  
JR = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei Raumtemperatur (+20°C)  
J0 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei 0°C  
J2 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -20°C  
K2 = Bezeichnung für 40 J Kerbschlagarbeit bei -20°C  
C = Stahlsorten mit besonderer Kaltumformbarkeit

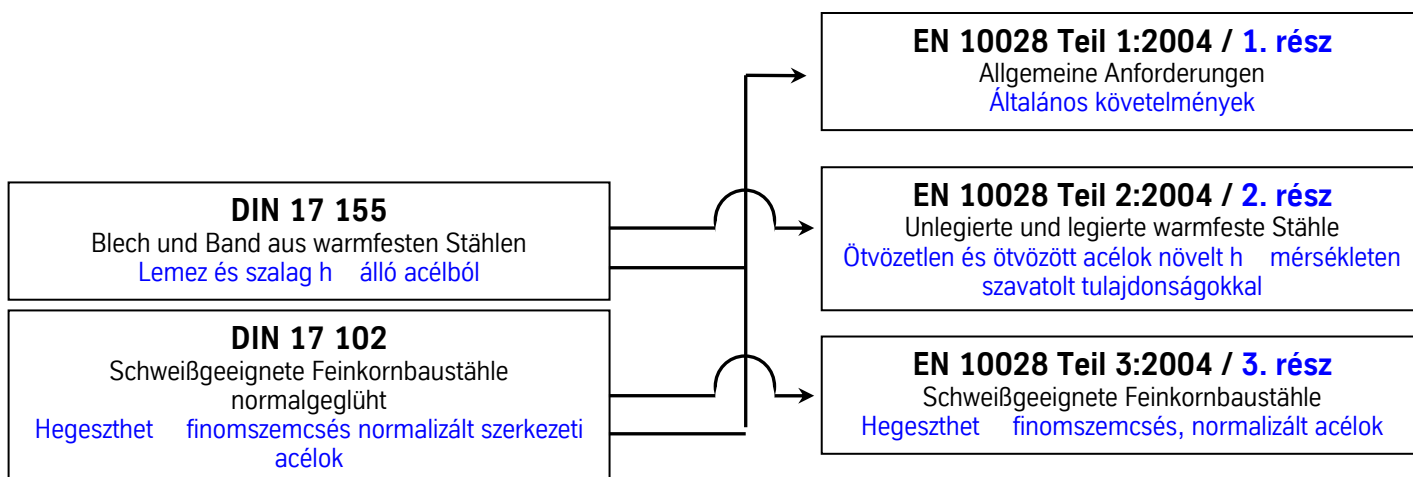
### Magyarázat:

- S = Szerkezeti acélok  
E = Szerszámacél / az S, illetve az E után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ N/mm<sup>2</sup>-ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén  
JR = 27 J-nél ütőmunka szobahőmérsékleten (+20°C)  
J0 = 27 J-nél ütőmunka 0°C-on  
J2 = 27 J-nél ütőmunka -20°C-on  
K2 = 40 J-nél ütőmunka -20°C-on  
C = különleges hidegen alakítható acélféleségek



## Flacherzeugnisse aus unlegierten Druckbehälterstählen Lapos acéltermékek nyomástartó berendezésekhez

P2/1



DIN 17 155 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10028 2. rész szerinti megnevezés
H I	1.0345	P235GH
H II	1.0425	P265GH
17 Mn 4	1.0481	P295GH
19 Mn 6	1.0473	P355GH
15 Mo 3	1.5415	16Mo3
	1.5414	18MnMo4-5
	1.6311	20MnMoNi4-5
	1.6368	15NiCuMoNb5-6-4
13 CrMo 4 4	1.7335	13CrMo4-5
	1.7336	13CrMoSi5-5
10 CrMo 9 10	1.7380	CrMo9-10
	1.7375	12CrMo9-10
	1.7362	X12CrMo5
	1.7703	13CrMoV9-10
	1.7767	12CrMoV12-10
	1.4903	X10CrMoVNb9-1

**Erläuterungen:**

P = Bezeichnung für Druckbehälterstähle / drei auf P folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in MPa für die geringste Erzeugnisdicke  
G = andere Merkmale

H = Werkstoffe für Hochtemperaturen

**Magyarázat:**



P = nyomástartó-acélok / a **P** utáni 3 karakter jelentése: minimális nyúlási határ **MPa**-ban a legkisebb termékvastagság esetén

G = egyéb jellemzők

H = nyersanyagok magas hőmérsékletű munkákhoz



## Flacherzeugnisse aus unlegierten Druckbehälterstählen Lapos acéltermékek nyomástartó berendezésekhez

P2/2

DIN 17 102 szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10028 3. rész szerinti megnevezés
StE 285	1.0486	
WStE 285	1.0487	P275NH
TStE 285	1.0488	P275NL1
EStE 285	1.1104	P275NL2
StE 355	1.0562	P355N
WStE 355	1.0565	P355NH
EStE 355	1.1106	P355NL2
StE 460	1.8905	
WStE 460	1.8935	P460NH
TStE 460	1.8915	P460NL1
EStE 460	1.8918	P460NL2

### Erläuterungen:

P = Bezeichnung für Druckbehälterstähle

drei auf P folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in MPa für die geringste Erzeugnisdicke

H = Werkstoffe für Hochtemperaturen

N = normalgeglüht, normalisierend gewalzt

L = Werkstoffe für Tieftemperaturen ggf. mit Zahlziffer zur Unterscheidung der Prüftemperatur für die Kerbschlagarbeit, zum Beispiel:

L1 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -40°C

L2 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -50°C

### Magyarázat:

P = nyomástartó -acélok / a **P** utáni 3 karakter jelentése: minimális nyúlási határ MPa-ban a legkisebb termékvastagság esetén

H = nyersanyagok magas hőmérsékletű munkákhoz

N = normalizáltan hengerelt

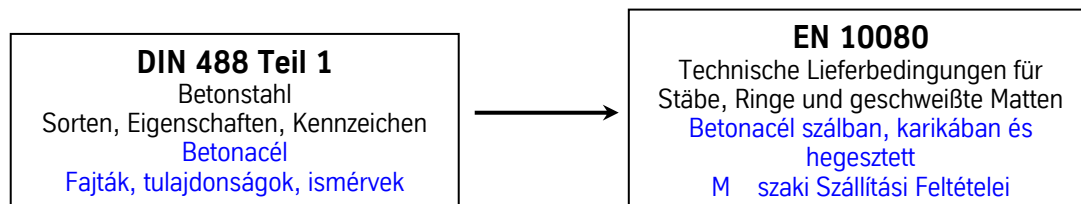
L = nyersanyag alacsony hőmérsékletű munkákhoz / \*\*\* adott esetben a számjegy(ek) a hőmérséklet megkülönböztetésére; pl.:

L1 = 27 J-nél \*\*\* ütőmunka -40°C-on

L2 = 27 J-nél \*\*\* ütőmunka -50°C-on



## Schweißgeeigneter gerippter Betonstahl B 500 Betonacél. Hegeszthető betonacél



P3/1

DIN 488 1. rész szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10080 szerinti megnevezés
BSt 420 S	1.0428	
BSt 500 S	1.0438	
BSt 500 M	1.0466	B500H
BSt 500 G	1.0464	B500N
BSt 500 P	1.0465	

### Erläuterungen:

P = Bezeichnung für Druckbehälterstähle / drei auf P folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in MPa für die geringste Erzeugnisdicke

G = andere Merkmale

H = Werkstoffe für Hochtemperaturen

### Magyarázat:

P = nyomástartó -acélok / a P utáni 3 karakter: minimális nyúlási határ **MPa**-ban a legkisebb termékvastagság esetén

G = egyéb jellemzők

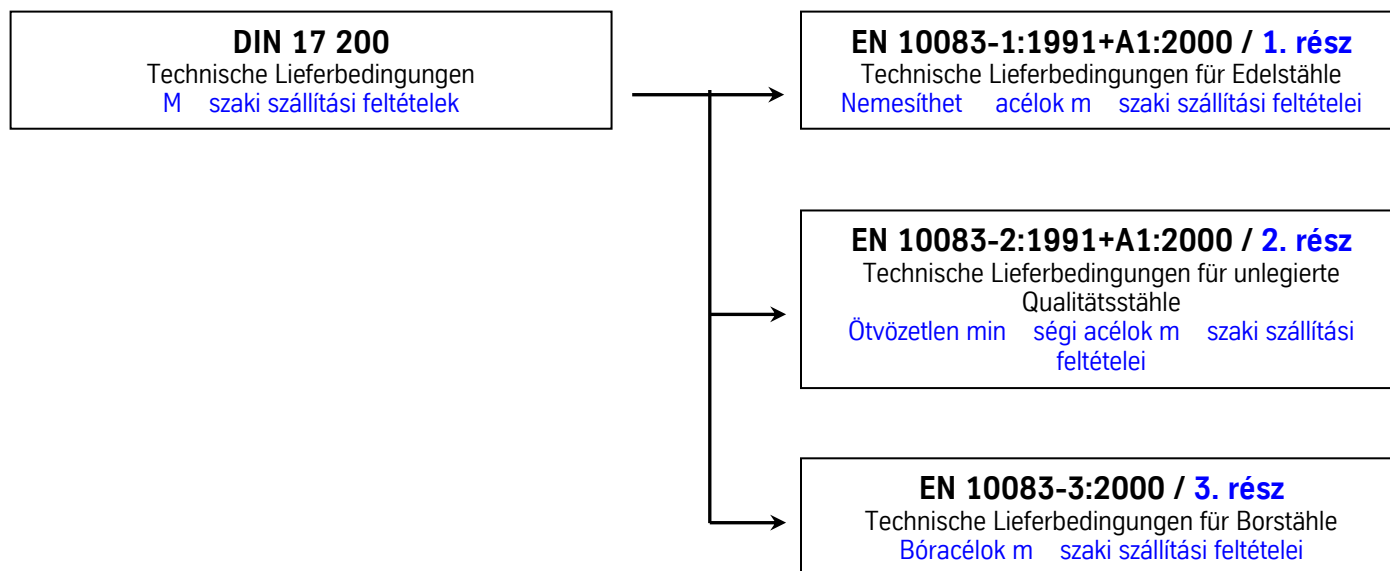
H = nyersanyag magas hőmérsékletű munkákhoz





## Vergütungsstähle Nemesíthető acélok

P4/1



DIN 17 200 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10083 1. rész szerinti megnevezés
Ck 22	1.1151	C22E
Cm 22	1.1149	C22R
Ck 25	1.1158	C25E
Cm 25	1.1163	C25R
Ck 30	1.1178	C30E
Cm 30	1.1179	C30R
Ck 35	1.1181	C35E
Cm 35	1.1180	C35R
Ck 40	1.1186	C40E
Cm 40	1.1189	C40R
Ck 45	1.1191	C45E
Cm 45	1.1201	C45R
Ck 50	1.1206	C50E
Cm 50	1.1241	C50R
Ck 55	1.1203	C55E
Cm 55	1.1209	C55R
Ck 60	1.1221	C60E
Cm 60	1.1223	C60R
28 Mn 6	1.1170	28Mn6



38 Cr 2	1.7003	38Cr2
38 CrS 2	1.7023	38CrS2
46 Cr 2	1.7006	46Cr2
46 CrS 2	1.7025	46CrS2
34 Cr 4	1.7033	34Cr4





## Vergütungsstähle Nemesíthető acélok

P4/2

DIN 17 200 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10083 1. rész szerinti megnevezés
34 CrS 4	<b>1.7037</b>	<b>34CrS4</b>
37 Cr 4	<b>1.7034</b>	<b>37Cr4</b>
37 CrS 4	<b>1.7038</b>	<b>37CrS4</b>
41 Cr 4	<b>1.7035</b>	<b>41Cr4</b>
41 CrS 4	<b>1.7039</b>	<b>41CrS4</b>
25 CrMo 4	<b>1.7218</b>	<b>25CrMo4</b>
25 CrMoS 4	<b>1.7213</b>	<b>25CrMoS4</b>
34 CrMo 4	<b>1.7220</b>	<b>34CrMo4</b>
34 CrMoS 4	<b>1.7226</b>	<b>34CrMoS4</b>
42 CrMo 4	<b>1.7225</b>	<b>42CrMo4</b>
42 CrMoS 4	<b>1.7227</b>	<b>42CrMoS4</b>
50 CrMo 4	<b>1.7228</b>	<b>50CrMo4</b>
36 CrNiMo 4	<b>1.6511</b>	<b>36CrNiMo4</b>
34 CrNiMo 6	<b>1.6582</b>	<b>34CrNiMo6</b>
30 CrNiMo 8	<b>1.6580</b>	<b>30CrNiMo8</b>
	<b>1.6773</b>	<b>36CrNiMo16</b>

### Erläuterungen:

C = Bezeichnung für Kohlenstoffstähle / zwei auf C folgende Ziffern kennzeichnen mittleren Kohlenstoffgehalt

E = eingeschränkter S-Gehalt (gilt nur für C-Stähle)

R = vorgeschriebener Bereich des S-Gehaltes (gilt nur für C-Stähle)

### Magyarázat:

C = szénacélok / a C utáni 2 karakter közepes széntartalmat jelöl

E = korlátozott S-tartalom (csak C-acélok <szénacélok> esetében)

R = S-tartalom előírt határa (csak C-acélok <szénacélok> esetében)

17 200 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10083 2. rész szerinti megnevezés
C 22	<b>1.0402</b>	<b>C22</b>
C 25	<b>1.0406</b>	<b>C25</b>
C 30	<b>1.0528</b>	<b>C30</b>
C 35	<b>1.0501</b>	<b>C35</b>
C 40	<b>1.0511</b>	<b>C40</b>
C 45	<b>1.0503</b>	<b>C45</b>
C 50	<b>1.0540</b>	<b>C50</b>
C 55	<b>1.0535</b>	<b>C55</b>
C 60	<b>1.0601</b>	<b>C60</b>



*Erläuterungen:*

C = Bezeichnung für Kohlenstoffstähle / zwei auf C folgende Ziffern kennzeichnen mittleren Kohlenstoffgehalt

*Magyarázat:*

C = szénacélok / a C utáni 2 karakter közepes széntartalmat jelöl



## Vergütungsstähle Nemesíthető acélok

P4/3

DIN 17 200 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10083 3. rész szerinti megnevezés
Keine vergleichbare deutsche <b>Norm</b> vorhanden.	1.5530	20MnB5
	1.5531	30MnB5
	1.5532	38MnB5
Összehasonlítható német <b>norma</b> nem áll rendelkezésre.	<b>1.7182</b>	27MnCrB5-2
	<b>1.7185</b>	33MnCrB5-2
	<b>1.7189</b>	39MnCrB6-2



## Einsatzstähle Betétben edzhető acélok

P5/1

**DIN 17 210**  
Einsatzstähle  
Technische Lieferbedingungen  
Betétben edzhető acéltermékek műszaki szállítási feltételei



**EN 10084:2001**  
Einsatzstähle.  
Technische Lieferbedingungen  
Betétben edzhető acélok. Műszaki szállítási feltételei

DIN 17 210 szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10084 szerinti megnevezés
C 10	1.0301	
C 10 Pb	1.0302	
Ck 10	1.1121	C10E
	1.1207	C10R
C 15	1.0401	
C 15 Pb	1.0403	
Ck 15	1.1141	C15E
Cm 15	1.1140	C15R
	1.1148	C16E
	1.1208	C16R
17 Cr 3	1.7016	17Cr3
	1.7014	17CrS3
20 Cr 4	1. 7027	
20 CrS 4	1. 7028	
	1.7030	28Cr4
	1.7036	28CrS4
16 MnCr 5	1.7131	16MnCr5
16 MnCrS 5	1.7139	16MnCrS5
	1.7160	16MnCrB5
20 MnCr 5	1.7147	20MnCr5
20 MnCrS 5	1.7149	20MnCrS5
	1.7243	18CrMo4
	1.7244	18CrMoS4
22 CrMoS 3 5	1.7333	22CrMoS3-5
	1.7320	20MoCr3
	1.7319	20MoCrS3



20 MoCr 4  
20 MoCrS 4

1.7321  
1.7323

20MoCr4  
20MoCrS4





## Einsatzstähle Betétben edzhető acélok

P5/2

DIN 17 210 szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10084 szerinti megnevezés
15 CrNi 6	1.5714	16NiCr4
	1.5715	16NiCrS4
	1.5805	10NiCr5-4
	1.5810	18NiCr5-4
	1.5918	17CrNi6-6
	1.5752	15NiCr13
21 NiCrMo 2	1.6523	20NiCrMo2-2
21 NiCrMoS 2	1.6526	20NiCrMoS2-2
	1.6566	17NiCrMo6-4
	1.6569	17NiCrMoS6-4
	1.6571	20NiCrMoS6-4
18 CrNiMo 6	1.6587	18CrNiMo7-6
	1.6657	14NiCrMo13-4

### Eräuterungen:

C = Bezeichnung für Kohlenstoffstähle / zwei auf C folgende Ziffern kennzeichnen mittleren Kohlenstoffgehalt

E = eingeschränkter S-Gehalt (gilt nur für C-Stähle)

R = vorgeschriebener Bereich des S-Gehaltes (gilt nur für C-Stähle)

### Magyarázat:

C = szénacélok / a C utáni 2 karakter közepes széntartalmat jelöl

E = korlátozott S-tartalom (csak C-acélok <szénacélok> esetében)

R = S-tartalom előírt határ (csak C-acélok <szénacélok> esetében)





## Nichtrostende Stähle Korrózióálló acélok

P6/1

### DIN 17 440 zum Teil / részben

Technische Lieferbedingungen für Blech, Warmband und gewalzte Stäbe für Druckbehälter, gezogenen Draht und Schmiedestücke

Lemez, melegen hengerelt abroncsacél és hengerelt rudak nyomótartályokhoz, húzott huzalok és kovácsdarabok m szaki szállítási feltételei

### SEW 400 zum Teil / részben

Nichtrostende Walz- und Schmiedestähle  
Rozsdamentes hengerelt és kovácsolt acélok szállítási feltételei

### EN 10088 Teil 3 / 3. rész

Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht und Profile für allgemeine Verwendung  
Általános felhasználású féltermékek, rudak, hengerelt huzalok és idomacélok m szaki szállítási feltételei

DIN / SEW szerinti megnevezés

Anyagszám  
régi / új

EN 10088 3. rész szerinti megnevezés

### Ferritische Stähle / Ferrites acélok

	1.4003	X2CrNi12
X6 Cr 13	1.4000	X6Cr13
X6 Cr 17	1.4016	X6Cr17
X6 CrMoS 17	1.4105	X6CrMoS17
X6 CrMo 17 1	1.4113	X6CrMo17-1
	1.4523	X2CrMoTiS18-2

### Martensitische Stähle / Martenzites acélok

X12 Cr 13	1.4006	X12Cr13
	1.4005	X12CrS13
X20 Cr 13	1.4021	X20Cr13
X30 Cr 13	1.4028	X30Cr13
	1.4029	X29CrS13
X38 Cr 13	1.4031	X39Cr13
X46 Cr 13	1.4034	X46Cr13
X45 CrMoV 15	1.4116	X50CrMoV15
	1.4109	X70CrMo15
X14 CrMoS 17	1.4104	X14CrMoS17
	1.4122	X39CrMo17-1
	1.4225	X105CrMo17
	1.4112	X90CrMoV18





## Nichtrostende Stähle Korrózióálló acélok

P6/2

DIN / SEW szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10088 3. rész szerinti megnevezés
-------------------------------	------------------------	--------------------------------------

### Martensitische und ausscheidungshärtende Stähle / [Martenzites és kiválásosan keményedő acélok](#)

◀ X17 CrNi 16 2	1.4057	X17CrNi16-2
	1.4313	X3CrNiMo13-4
	1.4418	X4CrNiMo 16-5-1
	1.4542	X5CrNiCuNb16-4
	1.4568	X7CrNiMoAl17-7
	1.4594	X5CrNiMoCuNb14-7

### Austenitische Stähle / [Ausztenites acélok](#)

	1.4310	X10CrNi18-8
	1.4307	X2CrNi18-9
X2 CrNi 19 11	1.4306	X2CrNi19-11
X2 CrNiN 18 10	1.4311	X2CrNiN18-10
X5 CrNi 18 10	1.4301	X5CrNi18-10
X8 CrNiS 18 9	1.4305	X8CrNiS18-9
X6 CrNiTi 18 10	1.4541	X6CrNiTi18-10
X6 CrNiNb 18 10	1.4550	X6CrNiNb18-10
X4 CrNi 18 12	1.4303	X4CrNi18-12
X2 CrNiMo 17 12 2	1.4404	X2CrNiMo17-12-2
X2 CrNiMoN 17 11 2	1.4406	X2CrNiMoN17-11-2
X5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	X5CrNiMo17-12-2
X6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	X6CrNiMoTi 17 -12-2
X6 CrNiMoNb 17 12 2	1.4580	X6CrNiMoNb17-12-2
	1.4432	X2CrNiMo17-12-3
X2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	X2CrNiMoN17-13-3
X3 CrNiMo 17 13 3	1.4436	X4CrNiMo17-13-3
X2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	X2CrNiMo 18-14-3
X2 CrNiMo 18 15 4	1.4438	X2CrNiMo18-15-4
X2 CrNiMoN 17 13 5	1.4439	X2CrNiMoN17-13-5
	1.4361	X1CrNiSi18-15-4
	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
	1.4560	X3CrNiCu19-9-2
	1.4570	X6CrNiCuS18-9-2
	1.4567	X3CrNiCu18-9-4
	1.4578	X3CrNiCuMo17-11-3-2
	1.4563	X1NiCrMoCu31-27-4



1.4537  
1.4547  
1.4529

X1CrNiMoCuN25-25-5  
X1CrNiMoCuN20-18-7  
X1NiCrMoCuN25-20-7





Nichtrostende Stähle  
Korrózióálló acélok

P6/3

DIN / SEW szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10088 3. rész szerinti megnevezés
-------------------------------	------------------------	--------------------------------------

Austenitisch-ferritische Stähle / [Ausztenit-ferrites acélok](#)

	1.4460	X3CrNiMoN27-5-2
	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3
	1.4362	X2CrNiN23-4
	1.4507	X2CrNiMoCuN25-6-3
	1.4410	X2CrNiMoN25-7-4
	1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4



## Hitzebeständige Stähle und Nickellegierungen Hőálló acélok és nikkeltötvözetek

P7/1

**SEW 470**  
Hitzebeständige Walz- und Schmiedestähle  
Hőálló hengerelt és kovácsolt acélok



**EN 10095**

SEW 470 szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10095 2. rész szerinti megnevezés
<b>Ferritische Stähle / Ferrites acélok</b>		
X10 CrAl 7	1.4713	X10CrAlSi7
X10 CrAl 13	1.4724	X10CrAlSi13
X10 CrAl 18	1.4742	X10CrAlSi18
X10 CrAl 24	1.4762	X10CrAlSi25
	1.4749	X18CrN28
	1.4736	X3CrAlTi18-2
<b>Austenitische Stähle / Ausztenites acélok</b>		
X12 CrNiTi 18 9	1.4878	X10CrNiTi18-10
X15 CrNiSi 20 12	1.4828	X15CrNiSi20-12
	1.4835	X9CrNiNCe21-11-2
X7 CrNi 23 14	1.4833	X12CrNi23-13
X12 CrNi 25 21	1.4845	X8CrNi25-21
X15 CrNiSi 25 20	1.4841	X15CrNiSi25-21
X12 NiCrSi 36 16	1.4864	X12NiCrSi35-16
X10 NiCrAlTi 32 20	1.4876	X10NiCrAlTi32-21
	1.4877	X6NiCrNbCe32-27
	1.4872	X25CrMnNiN25-9-7
	1.4818	X6CrNiSiNCe19-10
	1.4854	X6NiCrSiNCe35-25
	1.4886	X10NiCrSi35-19
	1.4887	X10NiCrSiNb35-22
<b>Austenitisch-ferritische Stähle / Ausztenit-ferrites acélok</b>		
X20 CrNiSi 25 4	1.4821	X15CrNiSi25-4
<b>Nickel-Basislegierungen / Nikkel-bázisú ötvözetek</b>		
	2.4816	NiCr15Fe



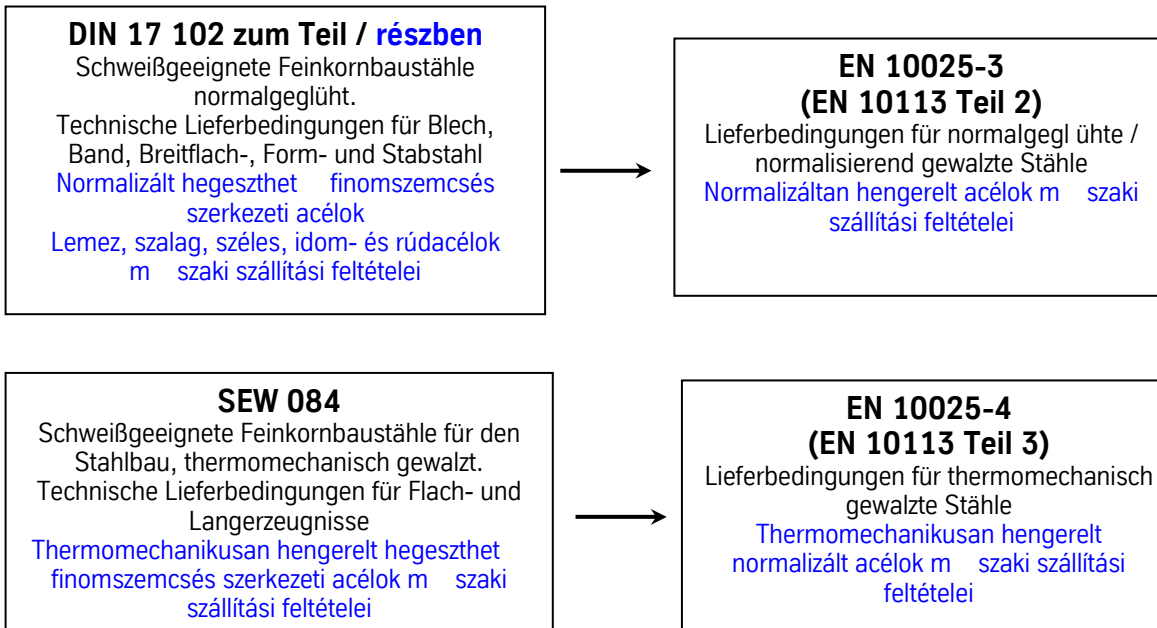
2.4951  
2.4856  
2.4851  
2.4889

NiCr20Ti  
NiCr22Mo9Nb  
NiCr23Fe  
NiCr28FeSiCe



## Warmgewalzte Erzeugnisse aus schweißgeeigneten Feinkornbaustählen Normalizált/normalizálva hengerelt, hegeszthető, finomszemcsés szerkezeti acélok

P8/1



DIN 17 102 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10113 2. rész szerinti megnevezés
StE 285	1.0490	S275N
TStE 285	1.0491	S275NL
StE 355	1.0545	S355N
TStE 355	1.0546	S355NL
StE 420	1.8902	S420N
TStE 420	1.8912	S420NL
StE 460	1.8901	S460N
TStE 460	1.8903	S460NL

**Erläuterungen:**

S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm<sup>2</sup> für die geringste Erzeugnisdicke  
 N = normalgeglüht, normalisierend gewalzt  
 L = Werkstoffe für Tieftemperaturen, Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -50 °C

**Magyarázat:**

S = Szerkezeti acélok / az S után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ N/mm<sup>2</sup>-ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén  
 N = normalizáltan hengerelt  
 L = nyersanyag alacsony hőmérsékletű munkákhoz 27 J \*\*\* ütőmunka -50°C-on





Warmgewalzte Erzeugnisse aus schweißgeeigneten Feinkornbaustählen  
 Termomechanikusan hengerelt, hegeszthető, finomszemcsés szerkezeti acélok

P8/2

SEW 084 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10113 3. rész szerinti megnevezés
	1.8818	S275M
	1.8819	S275ML
BStE 355 TM	1.8823	S355M
BTSStE 355 TM	1.8834	S355ML
BStE 420 TM	1.8825	S420M
BTSStE 420 TM	1.8836	S420ML
BStE 460 TM	1.8827	S460M
BTSStE 460	1.8838	S460ML

*Erläuterungen:*

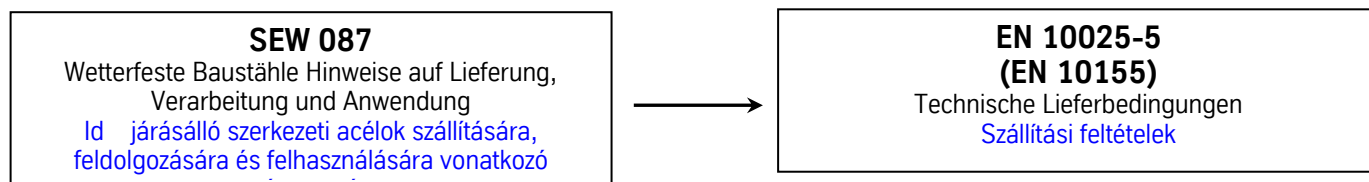
S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm<sup>2</sup> für die geringste Erzeugnisdicke  
 M = thermomechanisch gewalzt  
 L = Werkstoffe für Tieftemperaturen, Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -50°C

*Magyarázat:*

S = Szerkezeti acélok / az S, illetve az E után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ N/mm<sup>2</sup>-ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén  
 M = termomechanikusan hengerelt  
 L = nyersanyag alacsony hőmérsékletű munkákhoz 27 J \*\*\* ütőmunka -50°C-on



## Wetterfeste Baustähle Légköri korrózió-álló szerkezeti acélok



P9/1

SEW 087 szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10155 szerinti megnevezés
	1.8958	S235JOW
WTSt 37-2	1.8960	
WTSt 37-3	1.8961	S235J2W
	1.8945	S355JOWP
	1.8946	S355J2WP
	1.8959	S355JOW
WTSt 52-3	1.8963	S355J2W
	1.8965	S355J2W
	1.8966	S355K2W
	1.8967	S355K2W

**Erläuterungen:**

S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm<sup>2</sup> für die geringste Erzeugnisdicke

J0 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei 0 °C

J2 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -20°C

K2 = Bezeichnung für 40 J Kerbschlagarbeit bei -20°C

VV = vetterfest

P = mit Phosphor legiert

**Magyarázat:**

S = Szerkezeti acélok / az S után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ N/mm<sup>2</sup>-ben a legkisebb gyártmányvastagság esetén

J0 = 27 J \*\*\* ütőmunka 0°C-on

J2 = 27 J \*\*\* ütőmunka -20°C-on

K2 = 40 J \*\*\* ütőmunka -20°C-on

W = időjárásálló

P = foszforral nemesített

## Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen Hegeszthető szerkezeti acélok rögzített tengeri szerkezetekhez

### EN 10225

Technische Lieferbedingungen  
M szaki szállítási feltételek

# P10/1

Megnevezés	Anyagszám	EN 10225 szerinti megnevezés
Keine vergleichbare deutsche Norm vorhanden. Összehasonlítható német norma nem áll rendelkezésre.	1.8801+N	S355G2+N
	1.8802+N	S355G3+N
	1.8804+M	S355G5+M
	1.8805+M	S355G6+M
	1.8808+M	S355G7+M
	1.8808+N	S355G7+N
	1.8810+M	S355G8+M
	1.8810+N	S355G8+N
	1.8811 +N	S355G9+N
	1.8811+M	S355G9+M
	1.8813+N	S355G10+N
	1.8813+M	S355G10+M
	1.8830+Q	S420GI+Q
	1.8830+M	S420GI+M
	1.8857+Q	S420G2+Q
	1.8857+M	S420G2+M
	1.8878+Q	S460GI+Q
	1.8878+M	S460GI+M
	1.8887+Q	S460G2+Q
	1.8887+M	S460G2+M

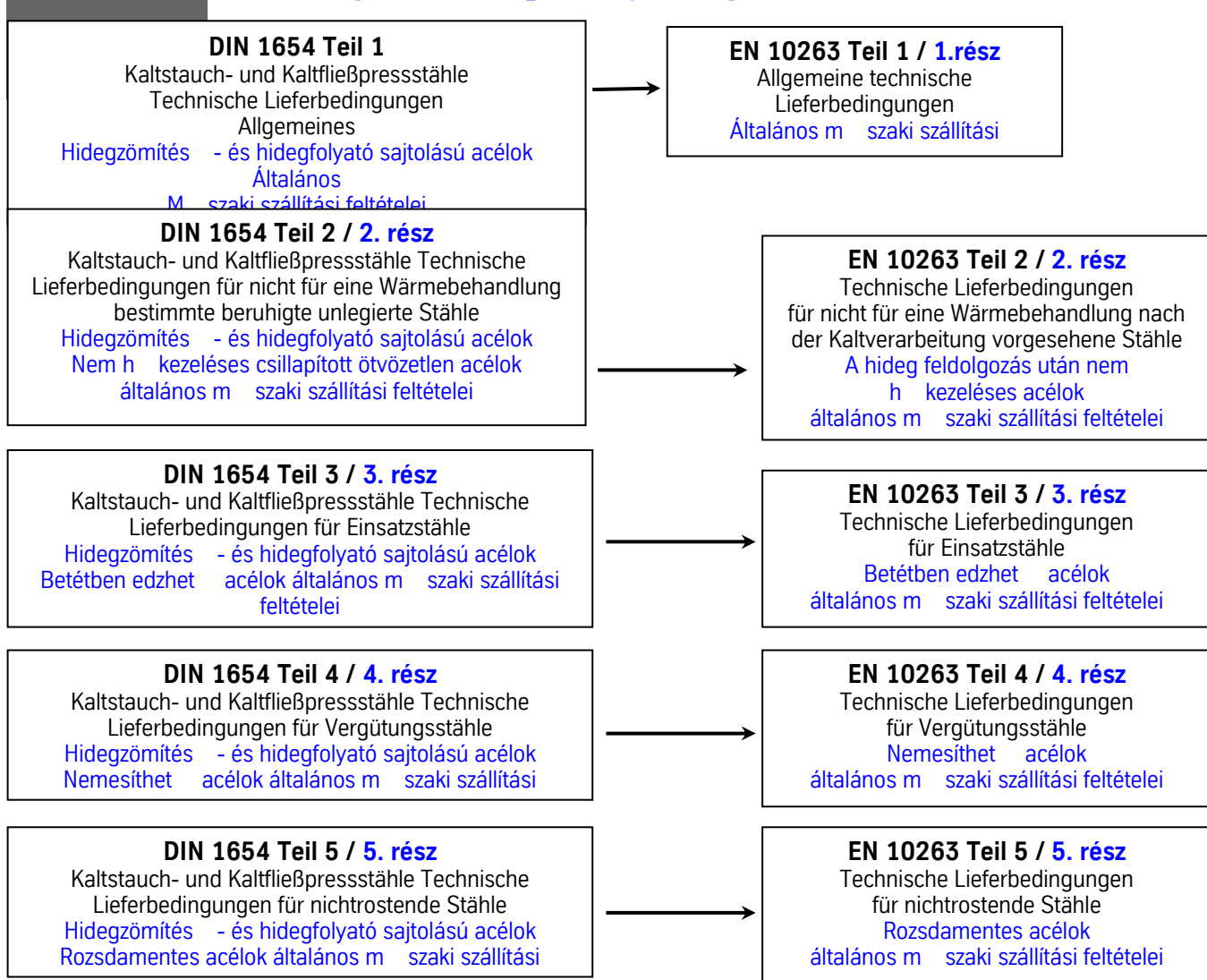
#### Erläuterungen:

- S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in MPa für die geringste Erzeugnisdicke  
*Kennbuchstaben für den Lieferzustand*  
 +N = normalgeglüht, normalisierend gewalzt  
 +M = thermomechanisch gewalzt  
 +Q = vergütet  
 G1-G10 = unterschiedliche Gütegruppen

#### Magyarázat:

- S = Szerkezeti acélok / az S után következő 3 karakter: minimális nyúlási határ **MPa**-ban a legkisebb gyártmányvastagság esetén  
*Szállítási állapot jelzése:*  
 +N = normalizáltan hengerelt  
 +M = termomechanikusan hengerelt  
 +Q = nemesített  
 G1-G10 = különféle minőség-csoportok

## Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpresstählen Acélrúd, -huzal és hengerhuzal képlékeny hidegalakításra



DIN 1654 2. rész szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10263 2. rész szerinti megnevezés
	1.0314	C2C
QSt 32-3	1.0303	C4C
QSt 34-3	1.0313	C8C
QSt 36-3	1.0214	C10C
QSt 38-3	1.0234	C15C
	1.0434	C17C
	1.0411	C20C
	1.5113	8MnSi7

### Erüiterungen:

C = (vorangestellt) Bezeichnung für Kohlenstoffstähle  
auf C folgende Ziffern kennzeichnen mittleren Kohlenstoffgehalt  
C = (nachgestellt) Stähle mit besonderer Kaltumformbarkeit

### Magyarázat:

C = (elől) szénacélok jelölése  
a C után álló karakter közepes széntartalmat jelöl  
C = (hátral) különlegesen hidegen alakítható acélok

# ThyssenKrupp Ferroglobus

Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpresstählen  
 Acélrúd, -huzal és hengerhuzal képlékeny hidegalakításra

P11/2

DIN 1654 3. rész szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10263 3. rész szerinti megnevezés
Cq15	1.1122	C10E2C
	1.1132	C15E2C
	1.1147	C17E2C
	1.1152	C20E2C
	1.5501	15B2
17 Cr 3	1.5503	18B2
	1.5521	18MnB4
	1.5522	22MnB4
	1.7016	17Cr3
	1.7014	17CrS3
16 MnCr 5	1.7131	16MnCr5
	1.7139	16MnCrS5
	1.7160	16MnCrB5
	1.7149	20MnCrS5
	1.7201	12CrMo4
20 MoCr4	1.7243	18CrMo4
	1.7244	12CrMoS4
	1.7321	20MoCr4
	1.7323	20MoCrS4
	1.5805	10NiCr5-4
15 CrNi 6	1.5701	12NiCr3-2
	1.5918	17CrNi6-6
	1.5919	
	1.6523	20NiCrMo2-2
21 NiCrMo 2	1.6526	20NiCrMoS2-2
	1.6571	20NiCrMoS6-4

### Eräuterungen:

- C = (vorangestellt) Bezeichnung für Kohlenstoffstähle  
zwei auf C folgende Ziffern kennzeichnen mittleren Kohlenstoffgehalt
- E = eingeschränkter S-Gehalt (gilt nur für C-Stähle)  
die auf E folgende Ziffer kennzeichnet höchst zulässigen S-Gehalt
- C = (nachgestellt) Stähle mit besonderer Kaltumformbarkeit

### Magyarázat:

- C = (elől) szénacélok jelölése  
a C után álló karakter közepes széntartalmat jelöl
- E = korlátozott S-tartalom (csak C-acéloknál <szénacéloknál>érvényes)
- C = (hátral) különlegesen hidegen alakítható acélok

DIN 1654 4. rész szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10263 4. rész szerinti megnevezés
Cq 22	1.1152	
Cq 35	1.1172	C35EC
	1.1060	C35RC
Cq 45	1.1192	C45EC
	1.1061	C45RC
	1.5418	37Mo2
38 Cr 2	1.7003	38Cr2
46 Cr 2	1.7006	46Cr2
34 Cr 4	1.7033	34Cr4
37 Cr 4	1.7034	37Cr4
41 Cr 4	1.7035	41Cr4
	1.7039	41CrS4
25 CrMo 4	1.7218	25CrMo4
	1.7213	25CrMoS4
34 CrMo 4	1.7220	34CrMo4
	1.7202	37CrMo4
42 CrMo 4	1.7225	42CrMo4
	1.7227	42CrMoS4
34 CrNiMo 6	1.6582	34CrNiMo6
	1.6563	41NiCrMo7-3-2
30 CrNiMo 8	1.6580	

### Eräuterungen:

C = (vorangestellt) Bezeichnung für Kohlenstoffstähle / zwei auf C folgende Ziffern kennzeichnen mittleren Kohlenstoffgehalt

E = eingeschränkter S-Gehalt (gilt nur für C-Stähle)

R = vorgeschriebener Bereich des S-Gehaltes (gilt nur für C-Stähle)

C = (nachgestellt) Stähle mit besonderer Kaltumformbarkeit

### Magyarázat:

C = (elől) szénacélok jelölése / a C után álló karakter közepes széntartalmat jelöl

E = korlátozott S-tartalom (csak C-acéloknál <szénacéloknál>érvényes)

R = előírt S-tartalom (csak a C-acélokra érvényes)

C = (hátral) különlegesen hidegen alakítható acélok

# ThyssenKrupp Ferroglobus

Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpresstählen  
 Acélrúd, -huzal és hengerhuzal képlékeny hidegalakításra

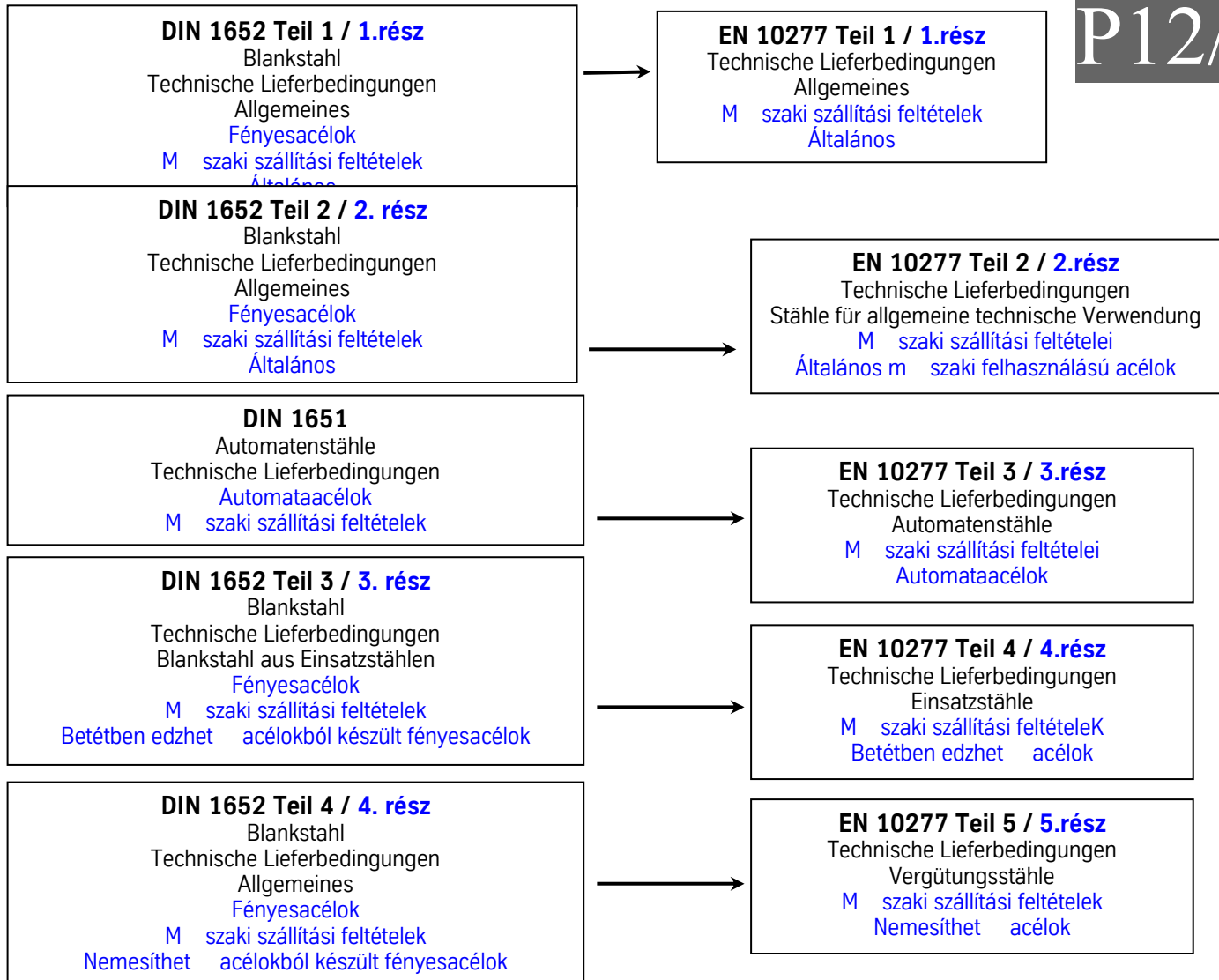
**P11/4**

DIN 1654 5. rész szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10263 5. rész szerinti megnevezés
<b>Ferritische Stähle / Ferrites acélok</b>		
X6 Cr 17	1.4016 <b>1.4113</b>	X6Cr17 X6CrMo17-1
<b>Martensitische und ausscheidungshärtende Stähle / Martenzites és kiválásosan keményedő acélok</b>		
X17 CrNi 16 2	1.4006	X12Cr13
<b>Austenitisch-ferritische Stähle / Ausztenit- ferrites acélok</b>		
	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3
<b>Austenitische Stähle / Ausztenites acélok</b>		
	1.4310	X10CrNi18-8
	1.4307	X2CrNi18-9
X2 CrNi 19 11	1.4306	X2CrNi19-11
	1.4301	X5CrNi18-10
X2 CrNiN 18 10	1.4311	
X6 CrNiTi 18 10	1.4541	X6CrNiTi18-10
X5 CrNi 18 12	1.4303	X4CrNi18-12
	1.4404	X2CrNiMo17-12-2
	1.4432	X2CrNiMo17-12-3
X5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	X5CrNiMo17-12-2
X6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
X2 CrNiMoN 17 13	1.4429	X2CrNiMoN17-13-3
	1.4436	X3CrNiMo17-13-3
X3 CrNiCu 18 9	1.4567	X3CrNiCu 18-9-4
	1.4560	X3CrNiCu19-9-2
	1.4578	X3CrNiCuMo17-11-3-2

## Blankstahlerzeugnisse

### Fényes acéltermékek

P12/1



DIN 1652 2. rész szerinti megnevezés	Anyagszám	EN 10277 2. rész szerinti megnevezés
ZSt 37-2	1.0159	
St 37-2	1.0037	
UZSt 37-2	1.0161	
USt 37-2	1.0036	
RZSt 37-2	1.0165	
RSt 37-2	1.0038	
ZSt 37-3	1.0168	
St 37-3	1.0116	
ZSt 44-2	1.0129	
St 44-2	1.0044	
ZSt 44-3	1.0153	
St 44-3	1.0144	
ZSt 52-3	1.0597	





## Blankstahlerzeugnisse Fényes acéltermékek

# P12/2

DIN 1652 2. rész szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10277 2. rész szerinti megnevezés
St 52-3	1.0570	
ZSt 50-2	1.0533	E295C
ZSt 60-2	1.0050	
St 60-2	1.0543	E335C
ZSt 70-2	1.0060	
St 70-2	1.0633	
	1.0070	
	1.0122	S235JRC
	1.0569	S355J2C
	1.0301	C10
	1.0401	C15
	1.0407	C16
	1.0501	C35
	1.0511	C40
	1.0503	C45
	1.0540	C50
	1.0601	C60

### Erőutóztatások:

E = Bezeichnung für Maschinenbaustähle

S = Bezeichnung für Baustähle / drei auf E bzw. S folgende Ziffern bedeuten Mindeststreckgrenze in N/mm<sup>2</sup> für die geringste Erzeugnisdicke

C = (vorangestellt) Bezeichnung für Kohlenstoffstähle / zwei auf C folgende Ziffern bedeuten mittleren Kohlenstoffgehalt

JR = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei Raumtemperatur (+20 °C)

J2 = Bezeichnung für 27 J Kerbschlagarbeit bei -20°C

C = (nachgestellt) Stahlsorten mit besonderer Kaltumformbarkeit

G = andere Merkmale

### Magyarítások:

E = Gépacélok

S = szerkezeti acélok / az E ill. S utáni karakterek: minimális nyúlási határ N/mm<sup>2</sup>-ban a legkisebb gyártmányvastagság esetén

C = (elől) szénacélok jelölése / a C után álló karakter közepes széntartalmat jelöl

JR = 27 J-nél ütőmunka szobahőmérsékleten (+20°C)

J2 = 27 J-nél ütőmunka -20°C-on

C = (hátral) különlegesen hidegen alakítható acélok

G = egyéb jellemzők

DIN 1651 szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10277 3. rész szerinti megnevezés
9 SMn 28	1.0715	11SMn30
9 SMnPb 28	1.0718	11SMnPb30
9 SMn 36	1.0736	11SMn37
9 SMnPb 36	1.0737	11SMnPb37
15 S 10	1.0710	
10 S 20	1.0721	10S20
10 SPb 20	1.0722	10SPb20
	1.0725	15SMn13
35 S 20	1.0726	35S20

DIN 1651 szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10277 3. rész szerinti megnevezés
------------------------------	------------------------	--------------------------------------

35 SPb 20	1.0756	35SPb20
	1.0764	36SMn14
	1.0765	36SMnPb14
	1.0760	38SMn28
	1.0761	38SMnPb28
	1.0762	44SMn28
	1.0763	44SMnPb28
45 S 20	1.0727	46S20
45 SPb 20	1.0757	46SPb20
60 S 20	1.0728	
60 SPb 20	1.0758	

DIN 1652 3. rész szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10277 4. rész szerinti megnevezés
--------------------------------------	------------------------	--------------------------------------

C 10	1.0301	
Ck 10	1.1121	
	1.1207	C10R
C 15	1.0401	
Ck 15	1.1141	
Cm 15	1.1140	C15R
	1.1208	C16R
17 Cr 3	1.7016	
20 Cr 4	1.7027	
20 CrS 4	1.7028	
16 MnCr 5	1.7131	
16 MnCrS 5	1.7139	16MnCrS5
	1.7160	16MnCrB5
20 MnCr 5	1.7147	
20 MnCrS 5	1.7149	20MnCrS5
20 MoCr 4	1.7321	
20 MoCrS 4	1.7323	
22 CrMoS 3 5	1.7333	

DIN 165 3. rész szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10277 4. rész szerinti megnevezés
21 NiCrMo 2	1.6523	
21 NiCrMoS 2	1.6526	20NiCrMoS2-2
	1.5715	16NiCrS4
	1.5752	15NiCr13
15 CrNi 6	1.5919	
17 CrNiMo 6	1.6587	
	1.6569	17NiCrMoS6-4

### Eräuterungen:

C = Bezeichnung für Kohlenstoffstähle / zwei auf C folgende Ziffern, kennzeichnen mittleren Kohlenstoffgehalt

R = vorgeschriebener Bereich des S-Gehaltes (gilt nur für C-Stähle)

### Magyarázat:

C = szénacélok jelölése / a C után álló karakter közepes széntartalmat jelöl

R = előírt S-tartalom (csak a C-acélokra érvényes)

DIN 165 4. rész szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10277 5. rész szerinti megnevezés
C 22	1.0402	
Ck 22	1.1151	
Cm 22	1.1149	
C 35	1.0501	
Ck 35	1.1181	C35E
Cm 35	1.1180	C35R
	1.1186	C40E
	1.1189	C40R
C 45	1.0503	
Ck 45	1.1191	C45E
Cm 45	1.1201	C45R
	1.1206	C50E
	1.1241	C50R
C 60	1.0601	
Ck 60	1.1221	C60E
Cm 60	1.1223	C50R
28 Mn 6	1.1170	
32 Cr 2	1.7020	
32 CrS 2	1.7021	
38 Cr 2	1.7003	
38 CrS 2	1.7023	
46 Cr 2	1.7006	
46 CrS 2	1.7025	
28 Cr 4	1.7030	
28 CrS 4	1.7036	
34 Cr 4	1.7033	

DIN 1652 4. rész szerinti megnevezés	Anyagszám régi / új	EN 10277 5. rész szerinti megnevezés
34 CrS 4	1.7037	34CrS4
37 Cr 4	1.7034	
37 CrS 4	1.7038	
41 Cr 4	1.7035	
41 CrS 4	1.7039	41CrS4
25 CrMo 4	1.7218	
25 CrMoS 4	1.7213	25CrMoS4
34 CrMo 4	1.7220	
34 CrMoS 4	1.7226	
42 CrMo 4	1.7225	
42 CrMoS 4	1.7227	42CrMoS4
50 CrMo 4	1.7228	
36 CrNiMo 4	1.6511	
34 CrNiMo 6	1.6582	34CrNiMo6
30 CrNiMo 8	1.6580	
50 CrV 4	1.8159	51CrV4
30 CrMoV 9	1.7707	

*Eräuterungen:*

C = Bezeichnung für Kohlenstoffstähle / zwei auf C folgende Ziffern. kennzeichnen mittleren Kohlenstoffgehalt

E = eingeschränkter S-Gehalt (gilt nur für C-Stähle)

R = vorgeschriebener Bereich des S-Gehaltes (gilt nur für C-Stähle)

*Magyarázat:*

C = szénacélok jelölése / a C után álló karakter közepes széntartalmat jelöl

E = korlátozott S-tartalom (csak C-acéloknál <szénacéloknál>érvényes)

R = előírt S-tartalom (csak a C-acélokra érvényes)